

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 2583

**GELIJMDE GELAMELLEERDE
BALKEN**

STRUCTUREWood

Geldig van 18/01/2017
tot 17/01/2022

Goedkeurings- en Certificatieoperator



WOOD.BE

Hof ter Vleestdreef, 3 BE-1070 Brussel
www.wood.be - info@wood.be

Goedkeuringshouder:

STRUCTUREWOOD NV
Chaussée de Liège 160 c
B 6900 Marche-en-Famenne
Tel.: +32 (0)84 32 33 86
Fax.: +32 (0)84 32 33 80
Website: www.structurewood.be
E-mail: info@structurewood.be

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, WOOD.BE, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingwijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, WOOD.BE.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Beschrijving

Het betreft gelijmd gelamelleerde elementen **STRUCTUREWood** vervaardigd volgens de voorschriften van de norm NBN EN 14080:2013.

De elementen bestaan uit gevingerlaste houten lamellen vlak op elkaar gelijmd ten einde een gelamelleerde houten balk te bekomen.

De technische goedkeuring met certificatie wordt gedragen door een interne kwaliteitscontrole en een periodieke verificatie door een certificatieorganisme, aangeduid door de BUTgb.

De goedkeuring heeft enkel betrekking op de fabricage van de beschreven elementen.

3 Materialen

3.1 Houten lamellen

3.1.1 Houtsoorten

Houtsoorten : naaldhout (nl. vuren, grenen, douglas of andere evenwaardige houtsoorten).

3.1.2 Houtkwaliteit:

De houtkwaliteit wordt gekozen in functie van de gevraagde weerstandsklasse van de gelijmde balk (cfr NBN EN 14080:2013).

3.2 Houtbescherming

Voor zover anders vermeld in het bestek worden de elementen na schaven beschermd door middel van een A2.2 procédé (zie art. 04.3.1.3.4 van STS 04.3) dat beschikt over een technische goedkeuring afgeleverd door het BUTgb. Deze bescherming is bedoeld voor een binnenklimaattoepassing (gebruiksklasse 2 volgens NBN EN 335). Voor andere toepassingen stelt het bestek de nodige eisen.

3.3 Lijm

De lijm voor het verlijmen van de vingerlassen en van de planken onderling is conform het type 1 volgens NBN EN 301 of NBN EN 15425 en heeft een technische goedkeuring afgeleverd door het BUTgb.

4 Elementen

Het betreft gelijmd gelamelleerde elementen volgens EN 14080:2013 die in volgende vormen kunnen gefabriceerd worden :

- rechte balken al of niet met tegenpijl
- afgeschuinde balken al of niet met tegenpijl
- gebogen balken in het vlak loodrecht op het lijmvlak.

4.1 Standaardafmetingen

Naast onderstaande standaardafmetingen kunnen ook andere afmetingen bekomen worden op bestelling:

- breedte : 80, 90, 100, 115, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240 mm
- hoogte: variabel met een maximum van 2,5 m
- lengte: variabel met een maximum van 41 m.

5 Fabricatie

De fabricatie vindt plaats in de productiezetel van STRUCTUREWood NV, gelegen te Chaussée de Liège 160 c, 6900 Marche-en-Famenne. De houten lamellen worden achtereenvolgens gedroogd, voorgeschaafd, georiënteerd, gesorteerd, gevingerlast, geschaafd en eenzijdig belijmd, op elkaar gestapeld en geperst overeenkomstig NBN EN 14080:2013. Na uitharding worden de verlijmde balken geschaafd en op vorm gebracht om vervolgens eventueel voorzien te worden van een afwerking.

6 Levering en opslag van de elementen

De producent dient de gelijmd gelamelleerde balken in goede staat af te leveren. Bij langdurige opslag op de werf worden de balken liefst tegen weersinvloeden beschermd. De balken worden bij voorkeur verticaal geplaatst, vrij van een vochtige ondergrond en voldoende ondersteund om vervormingen te vermijden.

7 Kenmerken

7.1 Rekenspanningen

De karakteristieke breukspanningen (N/mm²) (zie NBN EN 14080:2013) die in de berekening mogen gebruikt worden zijn terug te vinden in tabel 1 (homogeen gelijmd gelamelleerd hout) in functie van de weerstandsklasse van het gelijmde hout.

**Tabel 1 : Karakteristieke breukspanningen (N/mm²)
Homogeen gelijmd gelamelleerd hout**

Weerstandsklasse gelijmd gelamelleerd hout	GL24h	GL28h
Karakteristieke dichtheid lamel (kg/m ³)	385	425
Buigspanning $f_{m,g,k}$	24	28
Trekspanning // $f_{t,0,g,k}$	19,2	22,3
Trekspanning \perp $f_{t,90,g,k}$	0,5	0,5
Drukspanning // $f_{c,0,g,k}$	24	28
Drukspanning \perp $f_{c,90,g,k}$	2,5	2,5
Schuifspanning $f_{v,g,k}$	3,5	3,5
E modulus (buiging) $E_{0,g,mean}$	11500	12600
G modulus $G_{g,mean}$	650	650
<small>$E_{modulus}$ en $G_{modulus}$: gemiddelde waarde voor korte duurlast.</small>		

7.2 Brandweerstand

De brandweerstand van een bouwwerk uit gelijmd gelamelleerd hout en zijn verbindingen kunnen bepaald worden door berekening volgens NBN EN 1995-1-2

7.3 Afwerking

De afwerking wordt voorgeschreven in het bestek in functie van de blootstelling.

Standaard zijn de balken industrieel geschaafd en niet geschuurd waardoor onregelmatigheden in het schaaftbeeld kunnen tot voorkomen

8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring voor een product, kit of systeem alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2583) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdeler van de bepalingen van dit artikel 8.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, WOOD.BE, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "HOUT", verleend op 9 september 2016.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, WOOD.BE, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 18 januari 2017.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Chris De Roock, directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

